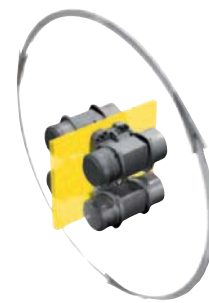
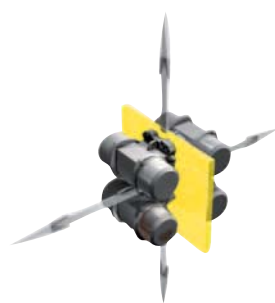


37

Systèmes de vibration multiaxe Netter Série **VectorDrive**



- Vibration contrôlée à 100 % dans chaque direction
- Démarrage et arrêt sans résonance
- Régulation de l'amplitude pendant le fonctionnement continu
- Régulation de la fréquence pendant le fonctionnement continu
- Accélération constante avec charges variables
- Prévention des résonances et de leurs nuisances sonores
- Possibilité de temps de cycle de moins d'une seconde
- Circuits de réglage possibles pour l'accélération

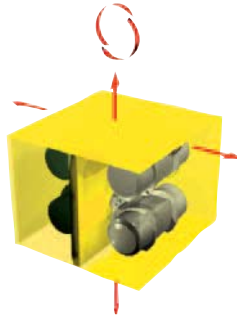




Systèmes de vibration multiaxe Netter Série *VectorDrive*

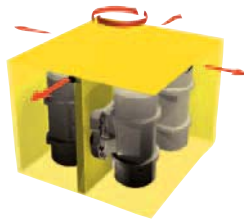
Disposition horizontale des vibreurs

par exemple pour mélanger, transporter,
compacter et balancer



Disposition verticale des vibreurs

par exemple pour mélanger, osciller,
compacter et tamiser



Disposition horizontale des vibreurs

(faible encombrement)

par exemple pour transporter, compacter
et balancer



VectorDrive



Vieillessement optique de pavés

Domaines d'utilisation :

Le système de vibration multiaxe *VectorDrive* vous offre une multitude de possibilités d'utilisation. Le démarrage et l'arrêt sans résonance et la régulation individuelle de la direction effective, de la fréquence et de l'amplitude sont synonymes de nouvelles possibilités en matière de compactage, de mélange, de transport et de distribution.

Structure et mode d'action :

Le système *VectorDrive* se compose d'une commande et d'au moins 4 vibreurs. Un vibreur électrique connaît en principe deux états de fonctionnement et deux phases de transition : arrêt (pas de vibration), vitesse nominale (vibration), accélération jusqu'à la vitesse nominale ou décélération jusqu'à l'arrêt. Toutefois, il est fréquent que seuls les deux états de fonctionnement, l'arrêt et la vitesse nominale, soient souhaités, étant donné que des plages de résonance nuisibles sont traversées pendant les phases de transition.

Exemple : Une matière en vrac est compactée de manière optimale par des vibreurs externes tournant à 3000 t/min. Lors de la traversée de la plage de vitesse comprise entre 1700 t/min et 1300 t/min, des désagréments indésirables peuvent se produire. L'idéal serait tout simplement de pouvoir mettre la vibration en circuit et hors circuit à la vitesse nominale.

La commande du système *VectorDrive* permet de bénéficier de cet effet souhaité de « marche/ arrêt » (vibration/pas de vibration). En une fraction de seconde, les balourds sont positionnés les uns par rapport aux autres de manière à générer la force centrifuge et la direction effective désirées.

Indépendamment de la disposition des vibreurs sur la table vibrante, il est possible, outre les vibrations circulaires, de produire des vibrations linéaires avec différentes directions effectives. Pendant le fonctionnement, les différentes directions effectives peuvent être mises en œuvre l'une après l'autre avec des fréquences et des amplitudes changeantes.

Le *PowerCube* est la variante préférée pour la disposition des vibreurs. En l'occurrence, les vibreurs sont disposés dans un cube sous la table vibrante. Il est possible, par une manipulation très simple, de démonter et de tourner le cube contenant les vibreurs, ce qui modifie leur disposition (verticale/horizontale). Naturellement, le cube peut être aisément monté sous une table vibrante de construction différente.

**Netter fournit des solutions.
Consulter nos techniciens d'application expérimentés.**

Netter GmbH

Allemagne
Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 6134 2901-0
Fax +49 6134 2901-33

Suisse
Erlenweg 4
4310 Rheinfelden
Tel. +41 61 8316200
Fax +41 61 8311291

Pologne
Al. W. Korfanteo 195 / 17
40-153 Katowice
Tel. +48 32 2050947
Fax +48 32 2051572
info@NetterVibration.pl

www.NetterVibration.com
info@NetterVibration.com