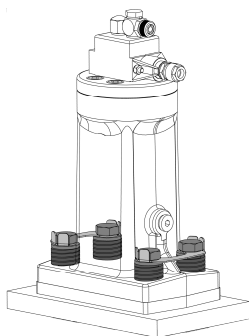
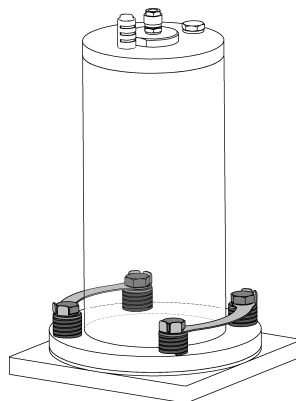


- D
 Montageanleitung Befestigungssätze NBS G S für PKL 740 bis PKL 10000 Seite 2
- GB
 Assembly instructions kit NBS G S for PKL 740 to PKL 10000 page 3
- F
 Instructions de montage kit NBS G S pour PKL 740 à PKL 10000 page 4

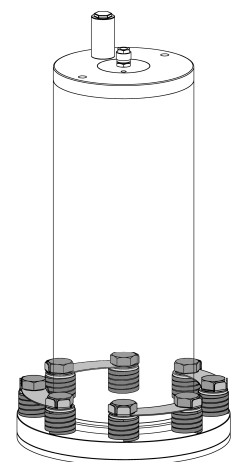
Typ Type	Bestell-Nr. Part No. N° d'art.	Intervallklopfer Impactors Percuteurs	ATEX Typen ATEX Types	Schrauben Screws Vis	Prüfmaß Dimension A [mm]
NBS G 740 S	83607121	PKL 740	PKL 740 E	M12x60	14
NBS G 2100 S	83621124	PKL 2100 S	PKL 2100 E S	M12x50	19
NBS G 5000 S	83650124	PKL 5000 S	PKL 5000 E S	M16x75	27
NBS G 10000 S	83690121	PKL 10000	-	M16x75	27



NBS G 740 S



NBS G 2100 S, NBS G 5000 S



NBS G 10000 S



**Befestigungssatz NBS G S**

Pos.	Anz.	Bezeichnung
1	2	NBS-Sicherungsblech
2	4	Unterlegscheibe
3	4	Dämpfungsfeder
4	4	Sechskantschraube

**Ausnahme:** beim NBS G 10000 S ist die doppelte Anzahl von Bauteilen enthalten.

**Montagebeispiel für NBS G 2100 S und NBS G 5000 S:**

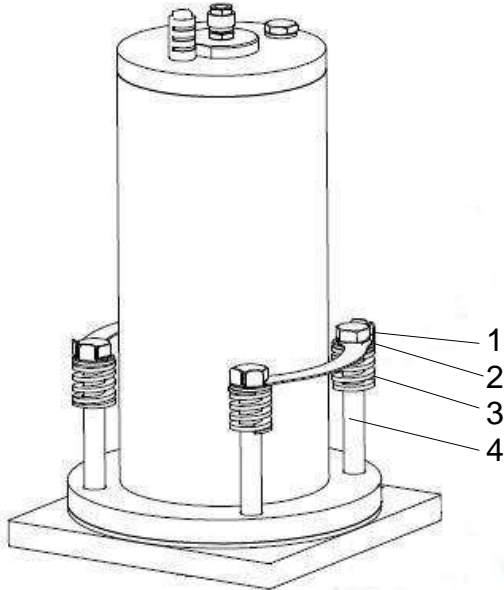
Ziehen Sie alle Schrauben **4** gleichmäßig an bis die Dämpfungsfedern **3** auf Block sind. Lösen Sie die Schrauben um eine Umdrehung. **Die Druckfedern dürfen nicht auf Block sein!**

Prüfen Sie nach dem Einstellen das Maß **A** (siehe Tabelle) zwischen Sicherungsblech und Flansch bzw. Gehäuse.

Legen Sie die Sicherungslaschen der Sicherungsbleche an die Schraubenköpfe an. Die Schrauben sind jetzt gegen Verdrehen gesichert.

**Schraubverbindungen und Schraubensicherungen sind nach einer Stunde Betriebszeit (nach erstmaliger Inbetriebnahme) und danach regelmäßig zu überprüfen.**



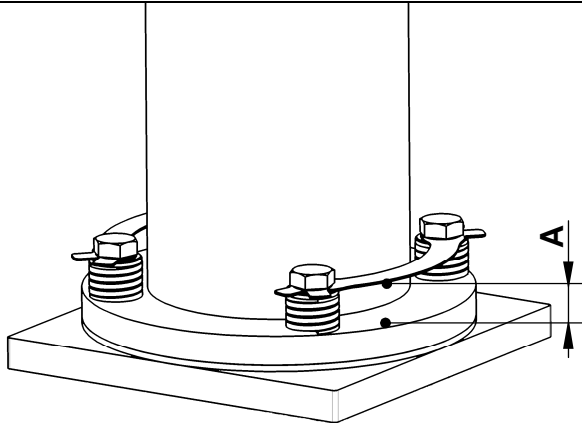


**NBS G S kit**

Pos.	Pc.	Description
1	2	NBS-locking plate
2	4	Washer
3	4	Dampening spring
4	4	Bolt

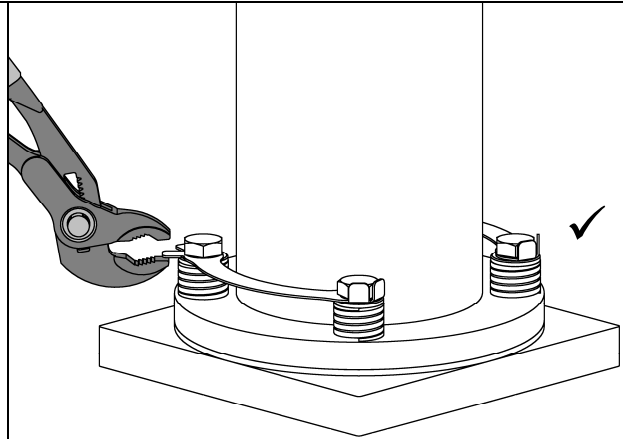
**Exception:** for NBS G 10000 S, twice the number of components is provided.

**Installation of NBS G 2100 S and NBS G 5000 S:**



Tighten the screw Pos. 4 until dampening spring Pos. 3 is completely compressed. Then loosen the screws one turn.  
**The dampening springs must not be completely compressed!**

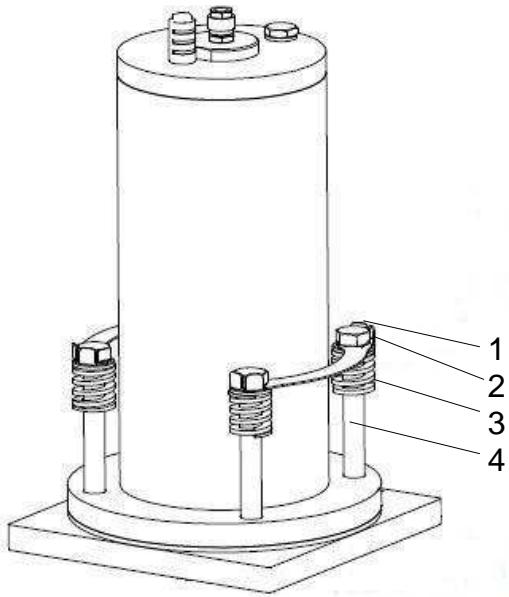
After setting, there is a check gauge **A** (see table) between the NBS-locking plate and flange or housing.



Insert the securing tabs of the safety plate on the screw head.  
 The screws are safe from turning now.

**Screw connections and screw locks should be checked after one hour of operation (after first commissioning) and then at regular intervals.**



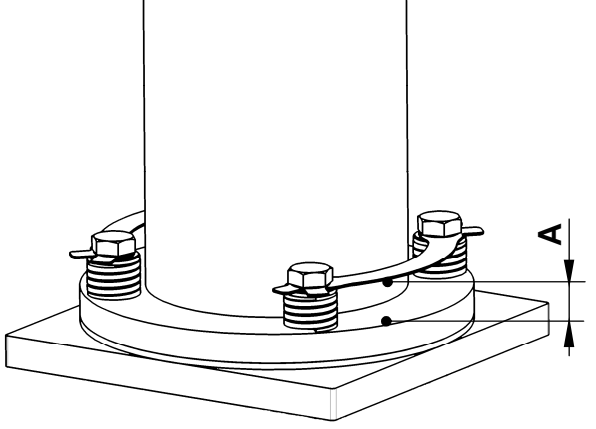


**Kit de montage NBS G S**

Pos.	Qté.	Dénomination
1	2	Rondelle-frein NBS
2	4	Rondelle
3	4	Ressort amortisseur
4	4	Vis

**Exception :** Pour le NBS G 10000 S, le nombre de pièces est double.

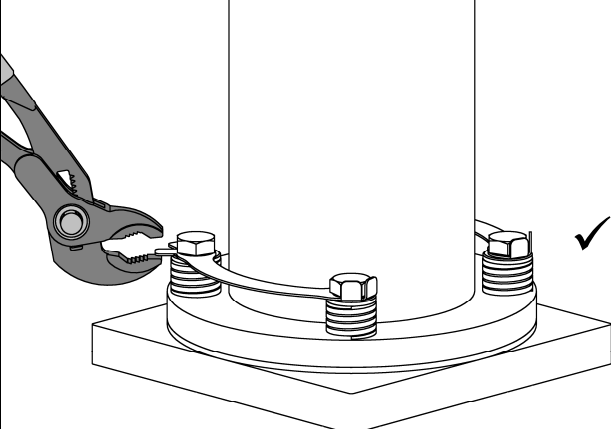
**Exemple de montage pour NBS G 2100 S et NBS G 5000 S:**



Serrez uniformément les vis (Pos. 4) jusqu'à ce que les ressorts-amortisseurs (Pos. 3) soient serrés à bloc. Desserrez ensuite les vis d'un tour.

**Les ressorts ne doivent pas être serrés à bloc!**

Après serrage, vérifier la cote **A** (cf. tableau) entre la rondelle-frein et la bride (ou le corps).



Repliez les languettes de blocage des rondelles-freins contre la tête des vis pour empêcher celles-ci de tourner.

**Les vissages devront être vérifiés à l'issue d'une heure de service (après la première mise en service), puis régulièrement.**