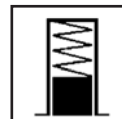




27

Пневматические молотки Серия PKL



Обладают более сильным ударом по сравнению
с традиционными пневмомолотками
Небольшой расход воздуха на один удар
Версии с эластомерным вкладышем EE (низкий уровень шума)
Версии с автоматическим управлением ST (серии ударов)
Доступны в версии ATEX, а также из нержавеющей стали



PKL 450



PKL 740



PKL 2100



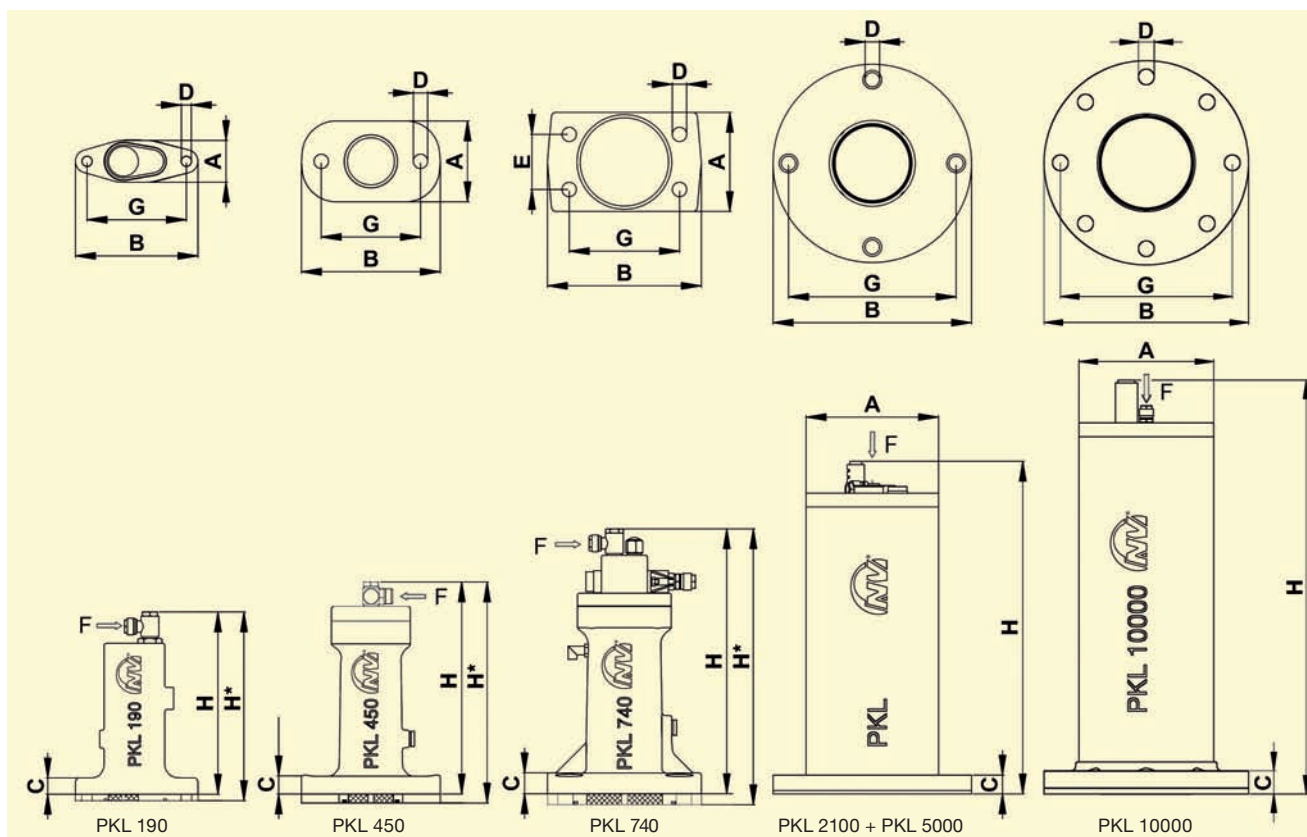
NetterVibration



Пневматические молотки Серия PKL

Тип	Масса поршня [кг]	Сила удара * [кг]	Оптимальное рабочее давление [бар]	Расход воздуха при ударе, (при оптимальном давлении) [нормальные литры]	Общая Масса [кг]	Предназначен, для стенок с толщиной до [мм]
PKL 190/4	0,19	0,43	4,0	0,09	0,8	1 – 2
PKL 190/6	0,19	0,60	6,0	0,14	0,8	1 – 2
PKL 450/4	0,44	0,56	4,0	0,13	1,6	1 – 3
PKL 450/6	0,44	0,92	6,0	0,18	1,6	1 – 3
PKL 740/3	0,74	1,30	3,0	0,27	2,6	2 – 4
PKL 740/4	0,74	1,80	4,0	0,38	2,6	2 – 4
PKL 740/5	0,74	2,10	5,0	0,43	2,6	2 – 4
PKL 740/6	0,74	2,70	6,0	0,54	2,6	2 – 4
PKL 2100/4	2,10	4,20	4,0	1,55	6,7	3 – 5
PKL 2100/5	2,10	6,20	5,0	1,93	6,9	3 – 5
PKL 5000/4	4,96	6,60	4,0	1,50	16,0	4 – 8
PKL 5000/4 S	4,96	6,60	4,0	1,50	16,0	4 – 8
PKL 5000/6	4,96	10,60	6,0	2,20	16,5	6 – 12
PKL 5000/6 S	4,96	10,60	6,0	2,20	16,5	6 – 12
PKL 10000/6	10,00	17,50	6,0	2,60	34,0	> 10

*Сила удара - это эквивалент приведенной в таблице массы, падающей с высоты 1м.



Тип	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Ø D [mm]	E [mm]	F	G [mm]	H [mm]	H* с Набором EE [mm]
PKL 190	38,0	111	15	9	—	G 1/8, NW 6 × 1	90	163,5	169,5
PKL 450	73,5	126	14	13	—	G 1/8, NW 6 × 1	90	192,0	200,0
PKL 740	90,0	140	15	13	50	G 1/8, NW 6 × 1	100	238,5	248,5
PKL 2100	Ø 120,0	Ø 180	17	13	—	G 1/8, NW 6 × 1	Ø 152	300,5	—
PKL 5000	Ø 114,3	Ø 180	22	17	—	G 1/8, NW 6 × 1	Ø 152	376,5	—
PKL 10000	Ø 145,0	Ø 220	25	17	—	G 1/8, NW 6 × 1	Ø 185	445,0	—

Пневматические молотки

Серия PKL



Набор ST

Применение

При использовании набора ST, молоток наносит удары сериями, продолжительность, которых соответствует времени подвода к устройству питающего сжатого воздуха.

Набор EE

Применение

Набор EE применяется, для уменьшения уровня шума, или для получения „эффекта удара резиновым молотком“.

Частота ударов

Частоту ударов можно регулировать при помощи дроссельного клапана размещенного на питающем трубопроводе.

Не рекомендуется превышать максимально - допустимого количества ударов в серии.

Устройство и Принцип работы

В моделях типа PKL 190, 450 и 740 дистанционная плита с эластомерным вкладышем устанавливается между пневмомолотком и монтажной поверхностью. В моделях типа PKL 2100, 5000 и 10000, ударная плита устройства заменяется специальной эластомерной плитой. Именно применение этого вкладыша приводит к значительному снижению уровня шума.

Специальные версии: ATEX / из нержавеющей стали / высокотемпературные

PKL E (ATEX)

Пневматические молотки серии PKL E выполняют требования директивы 94/9/EC (директива ATEX) касающейся II группы устройств и допущены к применению во взрывоопасных средах, категории 2 (2G и 2D 85°C [T6]) в зонах 1, 2, 21 и 22.

PKL S (из нержавеющей стали)

Пневматические молотки, выполненные из нержавеющей стали, соответствуют особым требованиям, касающимся химической устойчивости поверхности.

PKL HT (высокотемпературные)

Версия HT предназначена, для эксплуатации устройства, при температуре окружающей среды до 160°C.

Привариваемые основания

Применение

Основания типа ASB, а также плиты типа ASP изготавливаются в плоской или круглой версии, и предназначены, для приваривания к плоским, цилиндрическим или конусным поверхностям бункеров. Основания обеспечивают оптимальную передачу энергии удара, генерируемую установленными на них пневматическими молотками, и снижают нагрузку на сварные швы и стенки бункеров.

Устройство и Принцип работы

Основания и консоли привариваются непосредственно к стенкам бункеров. Пневматический молоток крепится к основанию при помощи специального монтажного набора типа NBS.

Монтажный набор NBS

Применение

Монтажный набор типа NBS обеспечивает безопасное и прочное крепление пневматического молотка типа PKL к монтажной поверхности.

Набор NBS состоит из специальных болтов, амортизирующих элементов, шайб и гаек.

Монтажные наборы доступны, для всех типов пневматических молотков.

Управляющие клапаны

Применение

3/2 ходовые клапаны служат, для управления работой пневматических молотков. Клапаны можно переключать, вручную или автоматически при помощи регулятора времени.

Предлагаем управляющие электромагнитные, пневматические и ручные клапаны.

Электронные регуляторы времени AP и PAP

Применение

Электронные регуляторы времени применяются, для управления работой пневматических молотков, индукционных катушек клапанов и контакторов, а также там, где производственный процесс требует циклического изменения времени работы управляемых устройств.

Устройство и Принцип работы

Регулятор времени AP 117 управляет временем работы и паузы при помощи подачи электрического сигнала (напр. до индукционной катушки клапана). Пневматические регуляторы типа PAP 115 и PAP 116 управляют, подводимым к пневматическому молотку, сжатым воздухом. Регуляторы этого типа широко применяются в зонах с повышенной влажностью.

Управление временем работы снижает расход энергии и уровень шума.



NetterVibration



Пневматические молотки Серия PKL



Шумопоглощающие кожухи

Применение

Шумопоглощающие кожухи нашли широкое применение на емкостях покрытых изоляцией.

Встроенный в изоляцию кожух эффективно глушит источник шума (емкость).

Вакуумное основание VAC

Применение

Вакуумное основание типа VAC, с прикрепленным к нему пневматическим молотком, можно легко и быстро установить, без предварительного сваривания или прикручивания, на гладкие (условно, и на шероховатые или искривленные) поверхности.

Устройство и Принцип работы

После подвода к вакуумному основанию VAC сжатого воздуха, устройство присасывается к поверхности, что в свою очередь, обеспечивает прочное крепление пневматического молотка, к стенке бункера.

Эти устройства доступны также в версии ATEX, и из нержавеющей стали.



Очистка фильтра



Очистка стенки бункера



Очистка весового контейнера

Применение

Пневматические молотки серии PKL хорошо зарекомендовали себя во время удаления наливов со стен трубопроводов и различных емкостей.

В основном устройства этого типа служат, для удаления налипания и нависов сыпучих материалов со стен бункеров и силосов.

Устройство и принцип работы

Удар (похожий на удар молотом) генерируется при помощи тяжёлого поршня. У устройств от PKL 190 до PKL 740 поршень непосредственно ударяет в монтажную поверхность, к которой прикреплен пневматический молоток. У устройств типа PKL 2100, PKL 5000 и PKL 10000, поршень ударяет в плиту основания пневматического молотка.

Сжатый воздух поднимает поршень, который сжимает одну или две пружины. После быстрого отвода рабочего воздуха из воздушной камеры расположенной под поршнем, поршень резко ударяет в плиту основания или в монтажную поверхность. Пневматические молотки серии PKL могут работать на не замасленном воздухе. Клапан управляющий работой пневматического молотка не входит в комплект поставки.

Максимально допустимое количество ударов в серии не должно превышать 10, при частоте 15 ударов в минуту и 180 ударов в час.

Допустимые условия эксплуатации:

Рабочее тело:

Сжатый воздух или азот (фильтр $\leq 5 \mu\text{m}$).
Рекомендуется подводить питающий сжатый воздух с масляным туманом.

Рабочее давление:

От 2,5 бар, до 6 бар.

Температура окружающей среды:

от -20°C , до $+60^{\circ}\text{C}$;

Версии HT: до $+160^{\circ}\text{C}$.

Дополнительно фирма **NetterVibration**, предлагает клиентам, широкую гамму элементов необходимых, для монтажа устройств и различных систем, а также для управления вибраторами и пневматическими молотками.

Фирма Netter предлагает своим клиентам конкретные решения. Свяжись с нашими опытными специалистами.

NetterVibration Polska Sp. z o.o.

Al. W. Korfantego 195 / 17

40 – 153 Katowice

Польша

Тел. +48 32 205 09 47

Факс +48 32 205 15 72

www.NetterVibration.ru

info@NetterVibration.pl

NetterVibration

Fritz-Ullmann-Str.9

55252 Mainz-Kastel

Германия

Тел. +49 6134 2901-0

Факс +49 6134 2901-33

www.NetterVibration.com

info@NetterVibration.com