

Unités pneumatiques de maintenance Série NWE

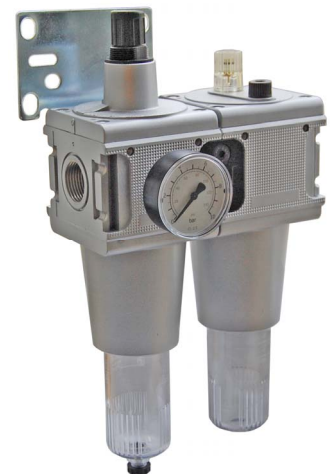
- Utilisation dans les zones ATEX 1, 2, 21 et 22
- Traitement de l'air comprimé spécifiquement adapté aux vibreurs pneumatiques
- Garantie d'une qualité élevée et constante de l'air comprimé
- Maille de filtre de 5 µm en série pour un air comprimé parfaitement pur
- Nébulisation permanente de l'huile



Unité d'huilage NOE ¼, NOE ½



Unité de régulation de filtre NFR ¼, NFR ½



Unité de maintenance NWE 1



Unités pneumatiques de maintenance Série NWE

Unités de maintenance

Type	N° d'art.	Ø nominal/ branchement P	Plage de pression [bar]	Pression d'entrée max. [bar]	Débit [l/min]	Poids [kg]	Filtre [µm]	Dimensions en mm												
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N
NWE 1/4	81881114	G¼	0,5 - 10	10	1.750	1,20	5	226	137	114	96	108	95,4	6,4	5,4	128	113,0	50	49	24
NWE 1/2	81881112	G½	0,5 - 10	10	3.500	2,00	5	257	163	144	110	120	104,0	8,0	6,4	155	136,5	35	49	41
NWE 1	81881110	G1	0,5 - 10	10	10.500	4,55	5	382	214	164	128	83	38,0	16,0	8,4	124	82,0	20	62	19

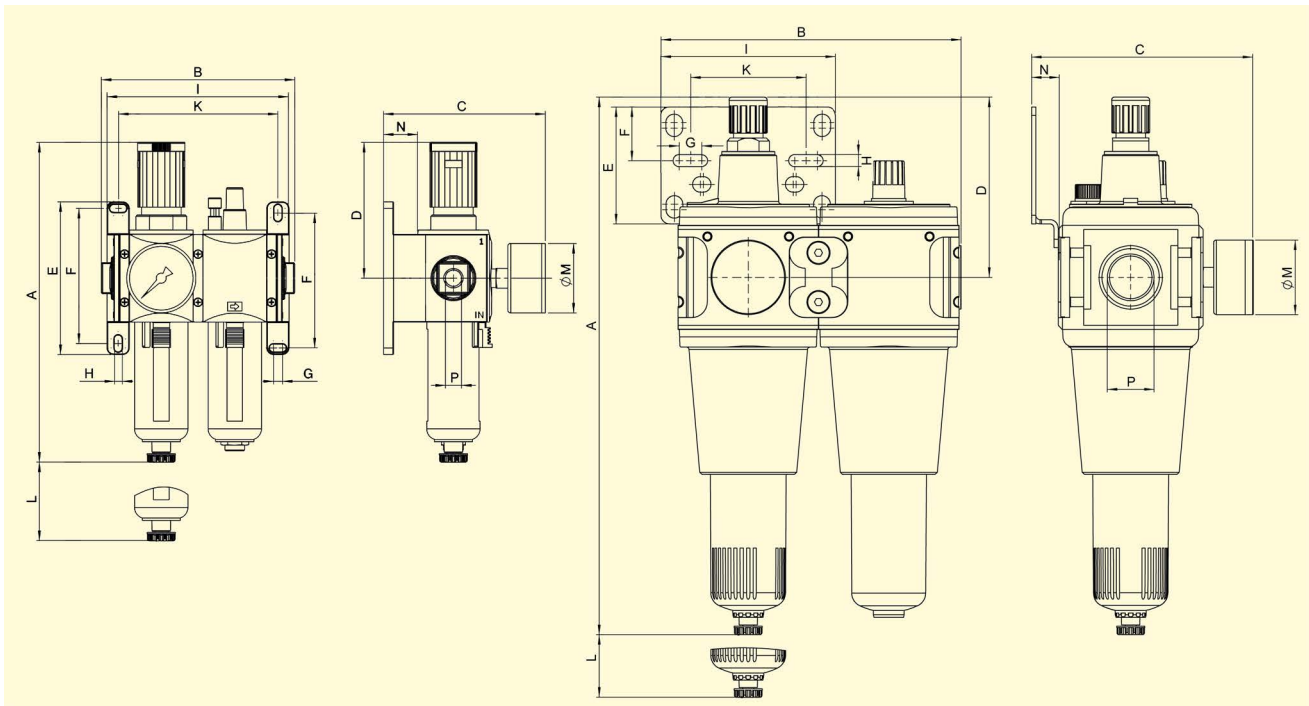
Unités de régulation de filtre

NFR 1/4	81885114	G¼	0,5 - 10	10	1.750	0,90	5	226	85	114	96	108	95,4	6,4	5,4	76	61	50	49	24
NFR 1/2	81885112	G½	0,5 - 10	10	3.500	1,47	5	257	100	144	110	120	104,0	8,0	6,4	92	69	36	49	41
NFR 1	81886110	G1	0,5 - 10	10	11.000	2,53	5	382	124	164	128	83	38,0	16,0	8,4	124	82	20	62	19

Unités d'huilage

NOE 1/4	81882114	G¼	0,5 - 10	10	1.750	0,72	—	186	85	76	64	108	95,4	6,4	5,4	76	61	80	-	24
NOE 1/2	81882112	G½	0,5 - 10	10	3.500	1,20	—	210	100	106	70	120	104,0	8,0	6,9	92	69	90	-	41
NOE 1	81882110	G1	0,5 - 10	10	18.000	2,03	—	375	124	122	85	83	38,0	16,0	8,4	124	82	30	-	19

Toutes les unités de maintenance sont équipées d'une purge manuelle, d'un manomètre, d'une console ou d'une équerre de fixation et d'un filtre.



NWE ¼ et NWE ½

NWE 1

Domaines d'utilisation :

Les unités de maintenance et leurs composants individuels alimentent les vibreurs pneumatiques en air comprimé pur huilé. Elles optimisent la sécurité de fonctionnement et la durée de vie des appareils à air comprimé.

Les NWE, NFR et NOE sont spécialement conçues pour les vibreurs pneumatiques à piston, car les fluctuations de pression générées par les vibreurs à piston n'ont aucune incidence sur le fonctionnement des composants (régulateur, huileur).

Grâce à une nébulisation permanente de l'huile, les unités de maintenance garantissent un fonctionnement sans défaillance de tous les vibreurs pneumatiques Netter.

Les unités de maintenance conviennent à une utilisation dans les zones explosibles 1, 2, 21 et 22.

Structure et mode d'action :

Les unités pneumatiques de maintenance sont composées de l'unité de régulation de filtre (filtre, manomètre, purge manuelle, console de fixation) et de l'huileur.

À l'intérieur de l'unité de régulation de filtre, le filtre 5 µm (collecteur de condensat) épure l'air comprimé. Dans le même temps, il est possible de régler la pression nécessaire.

L'huileur nébulise l'huile pour air comprimé. L'air comprimé sort de l'unité de maintenance purifié et suffisamment huilé (quantité d'huile réglable).

Le tableau contient les données d'appareil des unités de maintenance et de leurs composants individuels qui fonctionnent de manière sûre en service continu comme par intervalles.

Conditions de fonctionnement admissibles

Fluides d'entraînement :

Air comprimé ou azote

Pression de service :

0,5 à 10 bars

Température ambiante :

0°C à 50°C

NetterVibration propose les accessoires nécessaires pour le montage, l'installation, la commande et la surveillance de vibreurs et de percuteurs.

Netter fournit des solutions.

Consultez nos techniciens en applications expérimentés.

Netter GmbH

Allemagne

Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tél. +49 6134 2901-0

Pologne

Al. W. Korfantego 195/17
40-153 Katowice
Tél. +48 32 2050947

Suisse

Erlenweg 4
4310 Rheinfelden
Tél. +41 61 8316200

Espagne

Errota Kalea 8
20150 Villabona-Guipúzcoa
Tél. +34 943 694 994

www.**NetterVibration.com**
Info@**NetterVibration.com**