



25

Vibradores neumáticos lineales Netter Serie NTS



- Vibración lineal
- Elevada resistencia frente a condiciones de trabajo extremas
- Frecuencia nominal entre 827 min⁻¹ y 9.040 min⁻¹
- Fuerza lineal entre 32 N y 21.808 N
- La frecuencia y la amplitud pueden ser ajustadas separadamente
- Es posible su funcionamiento sincronizado (a partir del modelo 350 y superiores)
- Disponibles en versiones ATEX y en acero inoxidable.



NTS 120 NF



NTS 54/02



NTS 50/10



NetterVibration



Vibradores neumáticos lineales Netter Serie NTS

Tipo	material de carcasa	Momento [cmkg]			Frecuencia nominal [min ⁻¹]			Fuerza lineal [N]			Consumo de aire [l/min]		Nivel de ruido [dB(A)]	
		2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar - 6 bar	2 bar - 6 bar		
NTS 120 HF	AL	0,018	0,018	0,018	6.280	7.920	8.960	40	63	81	10 - 36	68 - 73		
NTS 120 NF	AL	0,038	0,046	0,046	3.871	4.510	5.095	32	52	66	7 - 19	66 - 72		
NTS 180 HF	AL	0,035	0,045	0,046	5.520	6.880	9.040	59	116	207	15 - 67	68 - 73		
NTS 180 NF	AL	0,138	0,149	0,163	3.000	4.160	4.880	68	141	212	14 - 57	66 - 72		
NTS 250 HF	AL	0,152	0,190	0,190	3.654	4.756	5.773	111	235	346	21 - 105	68 - 74		
NTS 250 NF	AL	0,402	0,475	0,542	2.328	3.100	3.894	119	251	451	20 - 99	68 - 72		
NTS 350 HF	AL	0,208	0,308	0,349	3.866	4.754	5.579	179	399	594	37 - 135	66 - 74		
NTS 350 NF	AL	0,756	0,932	0,992	2.412	3.077	3.663	241	486	733	26 - 110	65 - 70		

NTS 100/01*	AL	0,33	0,43	0,41	3.920	4.640	5.840	281	513	764	33 - 181	68 - 80
NTS 75/01*	AL	1,01	1,31	1,44	2.848	3.596	4.038	451	934	1.291	99 - 442	67 - 81
NTS 50/01*	AL	2,18	2,62	2,66	1.924	2.408	2.825	442	834	1.164	88 - 416	76 - 84
NTS 70/02*	AL	2,81	2,77	3,04	2.096	2.808	3.336	676	1.186	1.847	128 - 564	76 - 87
NTS 54/02*	AL	4,54	5,51	5,07	1.730	2.064	2.544	745	1.288	1.800	152 - 698	80 - 89
NTS 50/04*	AL	7,9	9,8	9,7	1.920	2.296	2.672	1.591	2.844	3.789	271 - 977	77 - 86
NTS 21/04	AL	34,9	45,9	49,1	941	1.156	1.334	1.694	3.362	4.786	225 - 718	73 - 83
NTS 50/08*	AL	11,3	15,3	17,0	1.977	2.331	2.669	2.426	4.555	6.642	216 - 803	81 - 90

NTS 50/10	GG	14,5	17,9	18,9	1.983	2.392	2.809	3.128	5.626	8.174	454 - 1.647	82 - 92
NTS 30/10	GG	50,0	80,0	96,0	840	1.044	1.300	1.940	4.780	8.900	312 - 1.438	75 - 85
NTS 50/15	GG	25,0	32,7	35,8	1.830	2.209	2.464	4.589	8.754	11.922	726 - 2.108	81 - 91
NTS 50/20	GG	24,7	34,2	37,3	1.823	2.252	2.591	4.511	9.527	13.737	887 - 2.491	81 - 92
NTS 30/20	GG	57,3	84,8	92,6	1.227	1.528	1.759	4.727	10.852	15.693	551 - 2.014	78 - 88
NTS 24/20	GG	94,2	126,6	144,8	936	1.176	1.388	4.515	9.596	15.290	642 - 2.083	75 - 80
NTS 50/40	GG	72,5	93,0	99,5	1.335	1.617	1.920	7.090	13.333	20.114	994 - 3.296	80 - 92
NTS 20/40	GG	218,9	286,7	302,3	827	985	1.147	8.227	15.239	21.808	1.340 - 4.252	77 - 89

Los datos técnicos pueden variar dependiendo de la aplicación.

* Pueden trabajar sin lubricación

Vibradores estandar
NTS 120 a NTS 350



Vibradores estandar
NTS 100/01 a NTS 20/40



Vibradores en acero
inoxidable, NTS S



Vibradores en
versión ATEX, NTS E

Vibradores neumáticos lineales Netter Serie NTS

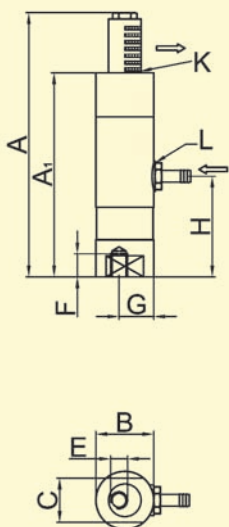


Tipo	A	A ₁	B	C	D	ØE	F	G	H	I	K Salida	L Entrada	Salidas laterales	Carcasa [kg]	Pistón [kg]	Total [kg]	Tipo de carcasa
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]							
NTS 120 HF	97,5	70,0	27,5	SW 21	-	M 8	11	16,5	34,5	-	G1/8	G1/8	-	0,086	0,022	0,108	I
NTS 120 NF	125,0	97,5	27,5	SW 21	-	M 8	11	16,5	48,5	-	G1/8	G1/8	-	0,119	0,042	0,161	I
NTS 180 HF	108,5	73,0	33,5	SW 27	-	M10	10	19,5	35,5	-	G1/4	G1/8	-	0,124	0,050	0,174	I
NTS 180 NF	146,5	110,5	33,5	SW 27	-	M10	10	19,5	53,8	-	G1/4	G1/8	-	0,192	0,110	0,302	I
NTS 250 HF	145,5	98,0	41,5	SW 36	-	M12	12	24,0	49,0	-	G3/8	G1/8	-	0,238	0,155	0,393	I
NTS 250 NF	190,0	141,0	41,5	SW 36	-	M12	12	24,0	70,5	-	G3/8	G1/8	-	0,335	0,290	0,625	I
NTS 350 HF	146,5	99,0	53,0	SW 46	-	M12	12	30,5	49,5	-	G3/8	G1/4	-	0,359	0,325	0,684	I
NTS 350 NF	193,0	145,0	53,0	SW 46	-	M12	12	30,5	72,5	-	G3/8	G1/4	-	0,505	0,570	1,075	I

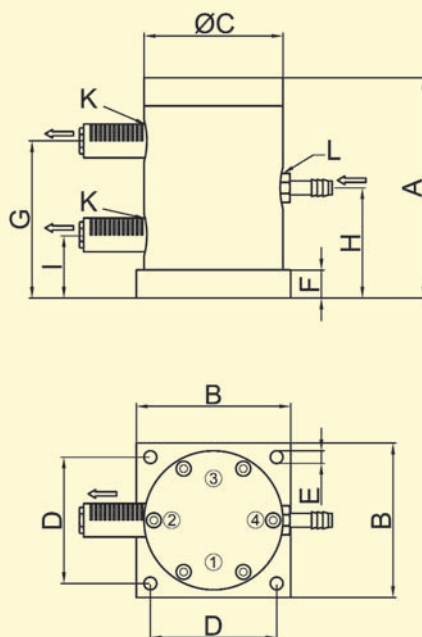
NTS 100/01	89	-	Ø69	69	-	M12	20	65,5	48,5	31,5	G1/4	G1/4	2	0,64	0,36	1,0	II
NTS 75/01	115	-	90	80	72	9	20	81	60	38	G1/4	G1/4	2	1,1	0,8	1,9	II
NTS 50/01	155	-	90	80	72	9	20	121	80	40	G1/4	G1/4	2	1,5	1,4	2,9	II
NTS 70/02	130	-	110	100	90	9	20	91	65	39	G3/8	G3/8	2	1,9	1,2	3,1	II
NTS 54/02	157	-	110	100	90	9	20	112	79	45	G3/8	G3/8	2	2,3	1,6	3,9	II
NTS 50/04	157	-	150	139	124	13	20	113	79	44	G3/8	G3/8	2	4,0	4,3	8,3	II
NTS 21/04	330	-	150	139	124	13	20	280	165	49	G3/8	G3/8	2 + 4	8,5	12,5	21	III
NTS 50/08	173	-	200	170	165	17	30	125	92	58	G3/8	G3/8	2 + 4	9,0	7,1	16,1	III

NTS 50/10	157	-	200	190	165	18	20	112	79	45	G3/8	G1/2	2 + 4	20	9,0	29	III
NTS 30/10	340	-	200	190	165	18	20	289	170	52	G3/8	G1/2	2 + 4	41	25	66	III
NTS 50/15	185	-	230	220	190	22	30	134	95	56	G3/8	G3/4	1 - 4	32	15	47	III
NTS 50/20	190	-	250	250	210	22	30	134	95	57	G3/8	G3/4	1 - 4	42	19	61	III
NTS 30/20	278	-	250	250	210	22	30	218	139	61	G3/8	G3/4	1 - 4	54	37	91	III
NTS 24/20	360	-	250	250	210	22	30	298	180	62	G3/8	G3/4	1 - 4	68	54	122	III
NTS 50/40	266	-	320	320	260	26	40	194	133	72	G1/2	G 1	1 - 4	89	52	141	III
NTS 20/40	470	-	320	320	260	25	40	392	235	78	G1/2	G 1	1 - 4	134	125	259	III

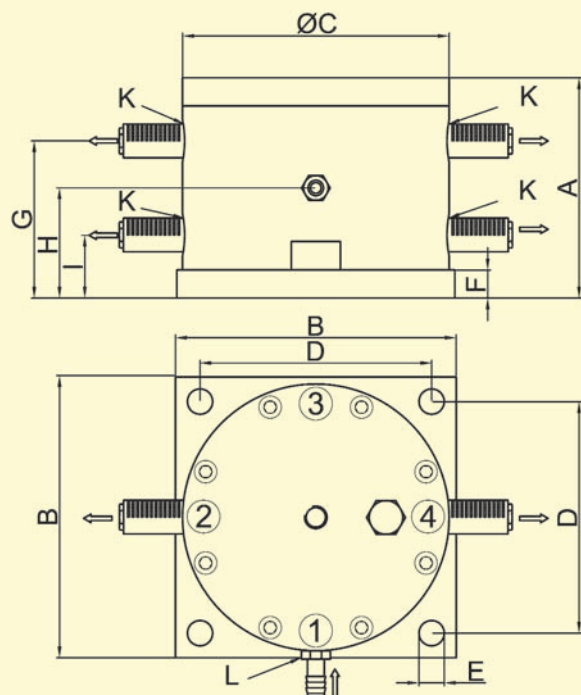
Carcasa tipo I
NTS 120 a 350



Carcasa tipo II
NTS 100/01 a NTS 50/04



Carcasa tipo III
NTS 21/04 a NTS 20/40





NetterVibration



Vibradores neumáticos lineales Netter Serie NTS



Llenado de productos pulverulentos



Mantenimiento del flujo de material



Vibración y compactación de diversos materiales en cajas



Ayuda a la descarga en contenedores



Transporte mediante el sistema **PowerPack**



Compactación de arenas de fundición



Compactación de sacos y Big.Bags

Aplicaciones

Los vibradores neumáticos lineales serie NTS son especialmente adecuados para el transporte, compactación y fluidificación de materiales a granel, mediante la utilización de la vibración lineal. Son utilizados en el vaciado de tolvas, así como para el transporte y dosificación de materiales granulados. Una especial característica de este tipo de vibradores es la posibilidad del funcionamiento sincronizado de varios equipos, mediante un kit de acoplamiento. Para los modelos entre el NTS 350 NF y el NTS 50/08 esto es posible mediante una ejecución especial, mientras que para los modelos NTS 50/10 al NTS 20/40 puede llevarse a cabo de una manera estándar.

Diseño principios de funcionamiento

La vibración sinusoidal está producida por un pistón interno auto reversible. Esta oscilación nos permite gran variedad de aplicaciones. Los vibradores NTS pueden parar y arrancar independientemente del punto donde estén instalados.

Los modelos con carcasa de aluminio NTS 50/04 y NTS 50/08, llevan incorporado un muelle que garantiza su arranque.

La amplitud de la vibración se puede regular a través de una válvula reguladora de caudal. El aumento de la presión de entrada aumenta la frecuencia de funcionamiento. Es necesaria una válvula de accionamiento para su maniobra (no incluida en el suministro). Hay modelos tanto para normativa ATEX, como en acero inoxidable.

Condiciones recomendadas de funcionamiento

Activación mediante:

Aire comprimido o nitrógeno (filtrados $\leq 5 \mu\text{m}$), Preferiblemente con neblina de aceite

Presión de funcionamiento:

Entre 2 bar y 6 bar

Temperatura ambiente:

Entre -10°C y 60°C

Carcasa de aluminio: entre 5°C y 60°C

NetterVibration ofrece los accesorios necesarios para el montaje, instalación y control de vibradores e impactores vibrantes.

Netter provee soluciones.

Consulte a nuestros expertos.

NetterVibration España S.L.

Errota Kalea 8
20150 Villabona-Guipúzcoa
Tel. +34 943 694 994

www.NetterVibration.es
info@NetterVibration.es

NetterVibration

Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 6134 2901-0
Fax +49 6134 2901-33

www.NetterVibration.com
info@NetterVibration.com