

18

Vibrateurs pneumatiques à bille Série NCB



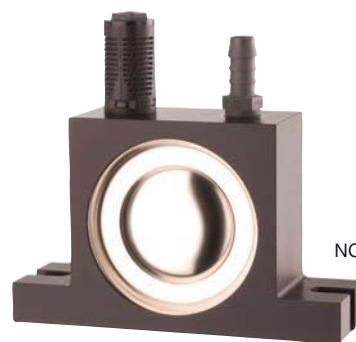
- Vibration circulaire
- Fréquence nominale de 7.220 min⁻¹ à 42.340 min⁻¹
- Force centrifuge de 222 N à 4.866 N
- Réglage progressif de la fréquence par l'intermédiaire de l'air comprimé
- Utilisables jusqu'à 200°C



NCB 1



NCB 10



NCB 50

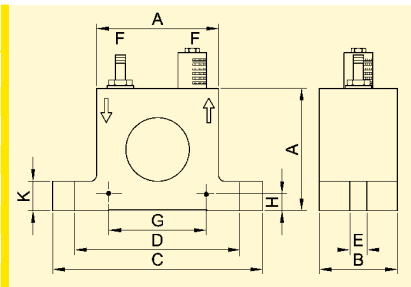


Vibrateurs pneumatiques à bille Série NCB

Type	Couple de travail [cmkg]	Fréquence nominale [min ⁻¹]			Force centrifuge [N]			Consommation d'air [l/min] 2 bar - 6 bar	Niveau sonore* [dB(A)] 2 bar - 6 bar
		2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar		
NCB 1	0,005	28.460	37.060	42.340	222	377	491	38 - 112	71 - 79
NCB 2	0,009	22.880	31.160	37.540	258	479	696	38 - 115	74 - 79
NCB 3	0,029	17.100	21.600	24.360	465	742	947	81 - 219	74 - 82
NCB 5	0,046	15.220	19.180	22.480	587	933	1.277	77 - 217	78 - 85
NCB 10	0,131	11.320	14.380	16.380	921	1.486	1.928	226 - 463	82 - 89
NCB 20	0,211	10.560	13.780	15.420	1.298	2.198	2.753	222 - 468	78 - 86
NCB 50	0,522	7.220	9.940	11.220	1.492	2.828	3.603	312 - 733	80 - 86
NCB 70	0,808	7.220	8.820	10.480	2.310	3.446	4.866	310 - 728	75 - 84

*Des silencieux spéciaux pour un niveau sonore plus réduit peuvent être livrés sur demande.

Type	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F	G* [mm]	H* [mm]	K [mm]	Poids [kg]
NCB 1	50	18	86	68	7	G 1/8	40	7	12	0,12
NCB 2	50	18	86	68	7	G 1/8	40	7	12	0,13
NCB 3	65	26	113	90	9	G 1/4	50	9	16	0,29
NCB 5	65	26	113	90	9	G 1/4	50	9	16	0,32
NCB 10	80	37	128	104	9	G 1/4	60	10	16	0,60
NCB 20	80	37	128	104	9	G 1/4	60	10	16	0,70
NCB 50	100	50	160	130	11	G 3/8	80	12	20	1,30
NCB 70	100	50	160	130	11	G 3/8	80	12	20	1,50



*Distances de traçage pour fixation horizontale. Diamètre de perçage ØE



Triage et alignement



Vidange sans pontage

Domaines d'utilisation

Les vibrateurs pneumatiques à bille de la série NCB sont utilisés partout où il est nécessaire de déplacer des matières en vrac : vidage de silos, pour empêcher la formation de ponts et de cheminées et les adhérences; entraînements pour glissières, tamis et tables vibrantes, pour la sauvegarde du flux de matières. Une de leurs particularités réside dans leur structure simple.

Structure et mode d'action

La vibration circulaire est générée par la force centrifuge élevée d'une bille en acier tournant sur une piste en acier trempé et poli. La fréquence et, par conséquent, la force centrifuge sont réglables progressivement par l'intermédiaire de la pression de service. Les vibrateurs à bille de la série NCB peuvent fonctionner avec de l'air comprimé non huilé.

Des vannes de distribution (non comprises dans la livraison) sont nécessaires pour l'actionnement des vibrateurs.

Conditions de travail admissibles

Moyen de commande :

Air comprimé ou azote (filtre ≤ 5 µm) de préférence avec brouillard d'huile

Pression de travail :

2 bar à 6 bar

Température ambiante :

-20°C à 120°C

Version HT jusqu'à 200°C

NetterVibration propose les accessoires nécessaires pour le montage, l'installation, la commande et la surveillance de vibrateurs et de perceurs.

Netter fournit des solutions.

Consulter nos techniciens d'application expérimentés.

Netter GmbH

Allemagne

Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 6134 2901-0

Pologne

Al. W. Korfanteo 195/17
40-153 Katowice
Tel. +48 32 2050947

Suisse

Erlenweg 4
4310 Rheinfelden
Tel. +41 61 8316200

Espagne

Errota Kalea 8
20150 Villabona-Guipúzcoa
Tel. +34 943 694 994

www.NetterVibration.com
info@NetterVibration.com