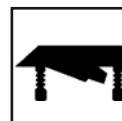


47

Système de convoyage Netter Série *LineDrive*



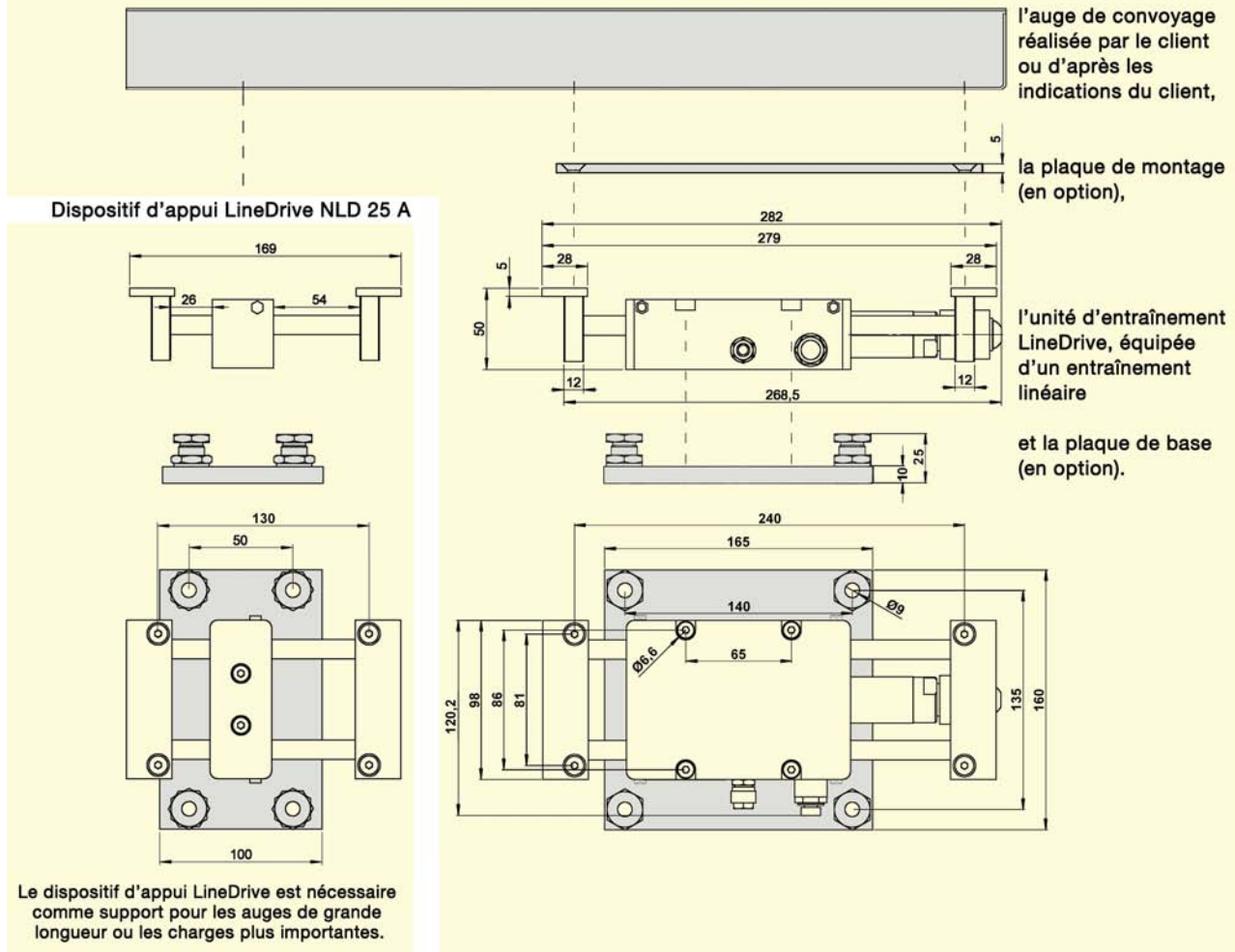
- Transport régulier, ménageant le produit
- Construction plate et compacte
- Possibilités d'extension modulaire
- Faible consommation d'air
- Niveau sonore très faible
- Réglage en continu





Système de convoyage Netter Série *LineDrive*

Le système de convoyage de la série LineDrive se compose de:



Système de convoyage *LineDrive*



Auge de convoyage



Plaque de montage



Unité d'entraînement



Plaques de base



Dispositif d'appui

Domaines d'utilisation

Le système de convoyage *LineDrive* est utilisé pour transporter horizontalement les matières en vrac en ménageant le produit. Sa construction plate (hauteur de l'entraînement : 6,5 cm) permet son utilisation même dans des emplacements étroits.

Structure et mode d'action

Les systèmes de convoyage à vibration traditionnels fonctionnent sur le principe du jet, selon lequel le produit, légèrement soulevé et « projeté » vers l'avant, décrit une trajectoire parabolique. Avec le principe de transport propre au *LineDrive*, le matériau glisse dans l'auge de convoyage, ce mouvement étant rendu possible par un entraînement linéaire à air comprimé. Par l'intermédiaire de la régulation de l'air comprimé, la puissance de transport peut être adaptée aux propriétés spécifiques de la matière à transporter.

L'accouplement de plusieurs entraînements *LineDrive* permet le transport de charges plus importantes.

Outre les versions standard, des variantes spécifiques des besoins du client sont également disponibles pour la série *LineDrive*.

Dispositif d'appui

Sur les systèmes de convoyage d'une longueur importante (à partir d'environ 2 m), l'auge est soutenue par le dispositif d'appui *LineDrive*.

Plaques de montage

Les plaques de montage sont appropriées pour le montage de la surface complète d'un convoyeur sur un *LineDrive*.

Plaques de base

Les plaques de base sont utilisées pour compenser les inégalités afin d'éviter toute tension dans un *LineDrive*.

Conditions de travail admissibles:

Moyen de commande:

Air comprimé ou azote (filtre 5 µm), de préférence avec brouillard d'huile.
Pression de service optimale: 2 bar

Température ambiante:

5°C à 60°C

Poids sans convoyeur:

2,7 kg

NetterVibration propose les accessoires nécessaires pour le montage, l'installation la commande et la surveillance de vibreurs et de percuteurs.

Netter fournit des solutions.

Consultez nos techniciens d'application expérimentés.

Netter GmbH

Allemagne

Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 6134 2901-0

Pologne

Al. W. Korfantego 195/17
40-153 Katowice
Tel. +48 32 2050947

Suisse

Erlenweg 4
4310 Rheinfelden
Tel. +41 61 8316200

Espagne

Errota Kalea 8
20150 Villabona-Guipúzcoa
Tel. +34 943 694 994

www.NetterVibration.com
info@NetterVibration.com