



44



Estación de Dosificación Netter Serie *DosyPack*

- Dosificación precisa
- Elevado rendimiento en transporte de materiales
- Dosificación uniforme y suave
- Capa de material ajustable
- Partes en contacto con el producto fabricadas en acero inoxidable AISI 304
- Elevada calidad superficial
- Facilidad y rapidez en su limpieza



DosyPack 4



DosyPack 40



DosyPack 56



Estación de Dosificación Netter Serie *DosyPack*

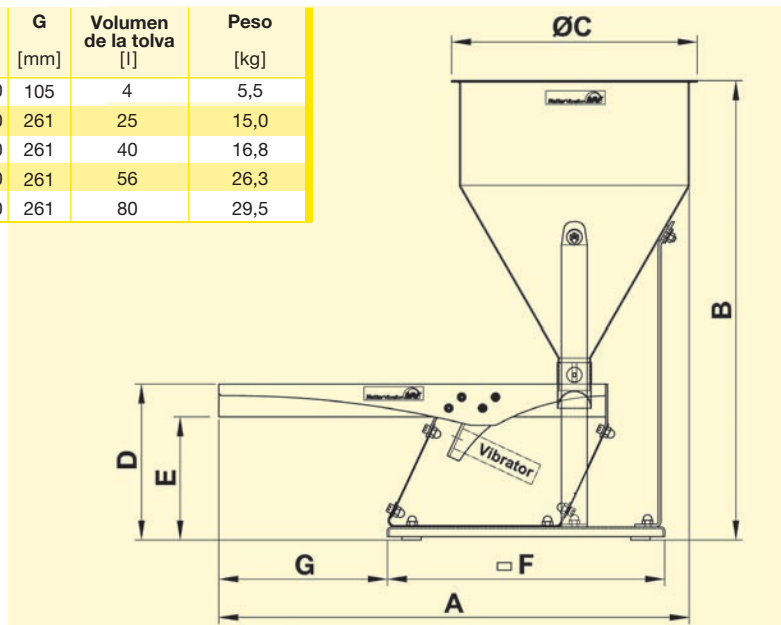
Ejemplo	Características del producto		Caudal [g/s]		Nivel de ruido [dB(A)]
	Densidad aparente [kg/dm ³]	Tamaño del grano [mm]	<i>DosyPack</i> 4	<i>DosyPack</i> 25 bis 80	
Arena	1,54	0 – 1	0 – 20	0 – 260	56 – 75
Grano	0,70	1 – 3	–	0 – 150	56 – 75
Pellets de plástico	0,20	Ø 10	–	0 – 25	56 – 73

Los datos técnicos pueden variar, dependiendo de las características del producto.

Tipo	A	B	ØC	D	E	□ F	G	Volumen de la tolva [l]	Peso [kg]
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
<i>DosyPack</i> 4	420	480	200	190	175	290 x 150	105	4	5,5
<i>DosyPack</i> 25	729	710	381	241	190,5	430 x 280	261	25	15,0
<i>DosyPack</i> 40	729	860	381	241	190,5	430 x 280	261	40	16,8
<i>DosyPack</i> 56	805	844	533	241	190,5	430 x 280	261	56	26,3
<i>DosyPack</i> 80	805	994	533	241	190,5	430 x 280	261	80	29,5



Dispositivo para control de flujo a la salida del tolvin



Aplicaciones

Las estaciones *DosyPack* están especialmente indicadas para la rápida y exacta dosificación de materiales a granel o como alimentadores de precisión para sistemas de control óptico. Así mismo es posible un transporte muy suave para productos especialmente delicados.

Principios de diseño y funcionamiento La estación de dosificación consiste, básicamente, en un canal vibrante montado sobre ballestas y bajo un tolvin. Todas las partes en contacto con el producto están realizadas en acero inoxidable pulido (Ra=0,25, Rz=1), el resto está compuesto por materiales resistentes a la corrosión y aptos para instalaciones destinadas a uso alimentario. A causa de su diseño funcional, nuestro sistema *DosyPack* es de limpieza rápida y sencilla. Esto permite su utilización bajo las estrictas condiciones higiénicas que exigen las industrias químicas, farmacéuticas y alimentarias.

El caudal puede variarse mediante un sistema incorporado a la salida del tolvin. Para producir el movimiento de la bandeja se utilizan los vibradores neumáticos lineales de la serie NTS y NTK. El material fluye de manera continua mientras el vibrador está en funcionamiento para cesar su avance instantáneamente en cuanto se interrumpe el flujo de aire y el vibrador deja de actuar.

La cantidad exacta del flujo de alimentación es regulada mediante la variación de la frecuencia y la amplitud de la vibración. Ambas pueden ser ajustadas de manera independiente. Un aumento en la presión de entrada provoca una frecuencia mayor, mientras que la amplitud puede ser ajustada con una válvula de regulación de caudal en el escape. Es necesaria una válvula 3/2 para su funcionamiento (no incluida en el suministro) Además de las versiones estándar, nuestras estaciones de dosificación pueden realizarse a medida o con diseños personalizados. Todos sus componentes pueden ser suministrados por separado.

Condiciones recomendadas de funcionamiento

Activación mediante:

Aire comprimido o nitrógeno (filtrados ≤ 5 µm), preferiblemente con neblina de aceite

Presión de funcionamiento:

Entre 2 bar y 6 bar

Temperatura ambiente:

Entre 5°C y 60°C

NetterVibration ofrece los accesorios necesarios para el montaje, instalación y control de vibradores e impactores vibrantes.

Netter provee soluciones.

Consulte a nuestros expertos.

NetterVibration España S.L.
Errota Kalea 8
20150 Villabona-Guipúzcoa
Tel. +34 943 694 994

www.**NetterVibration**.es
info@**NetterVibration**.es

NetterVibration
Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 6134 2901-0
Fax +49 6134 2901-33

www.**NetterVibration**.com
info@**NetterVibration**.com